



San Juan | Ministerio de Infraestructura Agua y Energia



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PARTICULARES

ETC023

NP: 65210

ADQUISICIÓN DE CAÑOS PARA TUBERÍA DE IMPULSIÓN DE PERFORACIÓN

1. Objetivo:

El presente informe tiene por objetivo indicar las características técnicas y especificaciones para la Adquisición de cañería de 6", En Acero Galvanizado, destinada a Stock.

Especificaciones:

Se deberá proveer de los siguientes materiales:

- 100 (Cien) metros de Caño de acero Carbono, Galvanizados electrolíticamente, con un Diámetro 6", espesor 6,4 mm. de ± 6 mts de longitud. Roscados c/roscas de 8 hilos/pulg (Rosca cónica). Estándar NPT para 6". El caño debe entregarse roscado bajo este standard en ambos extremos para su correspondiente unión.
- La totalidad de las cuplas necesarias para realizar la unión de todos los tramos de caño que compongan los 100 metros. En material acero carbono Galvanizado. Estas cuplas deben ser del tipo "reforzada"; con un espesor mínimo de 10 mm (Tipo petroleras).

Nota: a continuación se detalla el tipo de rosca que deben poseer los caños; para su correcto desempeño:

JEFE DPTO. MANT



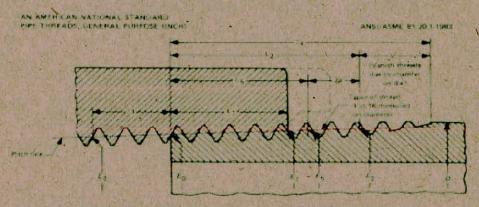


TABLE 2 BASIC DIMENSIONS OF AMERICAN NATIONAL STANDARD TAPER PIPE THREAD, NPT

Marriera Pipe Sico	OD of	Threads in	The state of the s	Pich Diam of Regioning of External Dread Line	Handight Engagement			Effective thread Laternal		
					Longth 1/2 pt		Dan	Lorgin (L.)		Diam
					enaits 6	1 hreads	LE, C	inghi 9	Formada 10	16,1
None and	12.415	A PROPERTY.	JE 1104	0.36331	9.1815	4.26	937360	07-29-30	Lt2	II. FEVOR
1	TO SATE	THE RESERVE	DOSSE	0.47749	To be to be	1 10	040 44	THE WOLL		F. O. STREET
×	west	18	0.09556	0.60201	9.240	4.12	0.62202	0.4008	1944	0.65750
'à	0.840	14	DETTAS	C.25849	03:0-	148	0.7 343	03117	7.47	0.936179
1	. T.030	14	0,03143	0.9+168	61.539	4.3	558887	03455	2.04	1:00/110
MS 30 57	MARKET STATE	4.8	208496	77.963	o env	163	> 2226 7	2 1478		1 1 102
100	1.660	11.5	O.CHUNE	1.3374 N	0.470	4.50	- 38318	TO DISCH T	813	1 60130
1/19	3.900	11.5	D 092594	* *9609	15.470	9.83	2.87234	9 7235	8.02	1.84130
	2 838	11.5	0.08096	2 26902	9.436	5.01	72.796.87	D. FARK	N76 -	2 216 30
515	V - 415	72 V 200 1000	V-2300	11. TANK V	1244	3.48	2.76.796	1 1 1 1 1 1	410	- manage
8 19 21	3.500	Company of the	2.17560	3 14067	3.766	6.13	3 38850	1 3000	9.40	3,41562
0/2	4 000	A CONTRACTOR OF THE PARTY OF TH	G-12500	1.8 1750	0.821	H 57	THESE	1.2506	10 00	191163
4	4.500	1	3.12500	14,354 18	0.844	6cm	4 38.12	2.3000	100 400	4 4110
	5304	Carrie Contra	0/12500	5 75 00 S	0.93	7.50	- 44979	1 450	81.95	ATEG
1	- MARIE	1 3 4	0 32 500	E MANNE	18 45K	2 68	S 50500	V5126	32.70	8.54063
1800	1.025	WATER BODY	0.12390	. 441119	3.061	W 4 2	8.5000 f	1 1174	13.70	N 54000
20	10050		0.12390	0.34533	1.230	9/83	- IUERUNA	1.9250	5 40	102.663.63
12	12730	TO THE REAL PROPERTY.	0.12500	2.59.283	1.366	0.69	7261161	2 1250	17.00	12 0016
2412	(4:00G		3K 72100	3 32 900	1562	LASS	158-262	2 3500	75.00	11 91 180
15 0 0	VERGOR	15 A - W.	0.12300	13.51230	0.812	14.50	13 82373	2,4500	7.00	15.91562
15 0 7	18.000	3	0.12306	AT TECHNO	2,009	16.00	17:87500	2.0500	21 20	17 91561
25 17.00.	10.000	A CONTRACTOR	0.12500	34,73750	2325	2.00	1 1987011	2.8860	1 22.30	10 01782
4 11 5	JA 0565		78.12.00	- DIRIGHT	2300	-5 × 5 +	23.00024	12 00	25.00	10000

- if I the braic dimensions of the American National Standard Table Fine Thread are given in miches to four price docume inside While this reprine a greate depend of precision than its existence statistical factor from three at expense of attendanting errors in demonstration. It is not only attended, these districtions in purpose of attendanting errors in demonstration.

 [21] Also tempth of shirt and gauge and tempth from paging indich so error and of plug page.

 [31] Also tempth of prug gape.

2. Consideraciones:

- El proveedor deberá entregar los materiales en un plazo menor a 30 días corridos desde la fecha de emisión de la orden de confora.
- Los materiales estarán sujetos para su recepción a la inspección integral y verificación de roscado por parte del señor Juan Carlos Sánchez (Sector perforaciones- Departamento mantenimiento, o quien dicha persona designe). En caso de no ser acordes al pedido, o no cumplir la calidad inherente a este tipo de materiales, pueden ser rechazados, sin posibilidad de objeción por el proveedor.

Página 2 de 3

JEFE DPTO. NAME SAN JUAN 0.5,5.E.





Ministerio de Infraestructura Agua y Energía



 La totalidad de los caños entregados serán medidos, en caso de que los metros entregados sea inferior en un 2% o más a lo solicitado, no se considera la orden de compra completa y el proveedor deberá entregar los caños faltantes para llegar a los metros solicitados en un lapso no mayor a 20 días.

> FALCON ORGE JEFE DPTO MITENIMIENTO O.S.S. SAN JUAN